

大分類:E 作業環境

中分類	小分類	チェックの方法	レベ	診断結果	判定			備考
					H25	H26	H27	
1経営計画の運動性	①職場安全基準はできているか	製造責任者にヒアリング	1	5Sが不徹底で常に災害が起こり得る状況である。保護具の未使用があり、作業は作業基準書と異なっている。				
		製造責任者にヒアリング	2	発生した災害の発生防止は行われているが横展開がされていない。安全管理や安全教育は成り行きの活動である。				
		製造責任者にヒアリング、安全提案件数推移	3	安全管理活動が計画・実行され、全社展開もされている。安全に関する提案もあるが件数は少なくフォロー体制も弱い。				
		製造責任者にヒアリング、小集団活動件数	4	ヒヤリハット活動や安全サークル活動が活発に行われている。設備には安全重視の社内基準が設けられている。				
		製造責任者にヒアリング、労災件数推移	5	災害ゼロを合言葉に工場の隅々まで災害予防対策がとられ、人間中心の作業環境が整備されている。				
	②職場環境改善が実施されているか	製造責任者にヒアリング	1	3K職場のため仕方がないという諦めが先行し環境改善は実施されていない。				
		製造責任者にヒアリング	2	環境改善設備は多少設置されている。しかし作業環境の悪い箇所も依存多く存在している。				
		製造責任者にヒアリング	3	管理・監督者が中心となって職場環境改善が進められている。しかしながらムリな姿勢の作業がまだ見られる。				
		製造責任者にヒアリング、人事異動履歴	4	人間工学的な職場環境改善が進み、ムリのないリズムカルな作業を行っている。ジョブローテーションも実施されている。				
		製造責任者にヒアリング、メンタル相談件数	5	上下のコミュニケーションも活発にできており全社員がいきいきとした表情で作業を行い、メンタル面のケアもできている。				
	③環境マネジメントシステム	製造責任者にヒアリング	1	公害防止設備は設置されているが、管理されている状態ではなく、手記的な測定も実施されていない。				
		製造責任者にヒアリング、環境測定データ	2	環境保全に積極的関与という姿勢はないが、公害防止については、法に準拠して最低限度の管理が行われている。				
		製造責任者にヒアリング、ISO14001取得確認	3	環境との調和を図るイメージ作りを進めている。環境マネジメントシステムが構築され、ISO14001を取得した。				
		製造責任者及び設計責任者にヒアリング	4	製品企画時点で製品ライフサイクルについて十分な検討がされた製品が設計・製造されている。				
		製造責任者にヒアリング、産廃廃棄量の推移	5	製品が製造されてから回収されるまでの循環システムが確立され、環境負荷を最小限に抑えた企業活動を試みている。				
25Sは徹底されているか	④5S改善目標と実行計画はどうか	製造現場リーダーにヒアリング	1	可能なところから計画し実行する、まずやってみよう。				
		製造現場リーダーにヒアリング	2	計画の継続性ができた。				
		製造責任者にヒアリング	3	少し高めの目標を全員で取り組むようになった。				
		生産技術者にヒアリング	4	全員参加の活動に進化してきた。				
		工場長にヒアリング	5	5S目標と実行計画は過去の実績より整合をとり全員がやる気になっている。				
	⑤5S実行により効果が得られているか	製造現場リーダーにヒアリング	1	5S活動は実施可能なところから着手。				
		製造現場リーダーにヒアリング	2	5S活動は実行する程に皆が参加するようになった。				
		製造責任者にヒアリング	3	職場全員が5Sをやる気で取り組んでいる。				
		生産技術者にヒアリング	4	5S実行が安全・能率・美観に貢献している。				
		工場長にヒアリング	5	5S実行計画が90点以上遠成されている。				
	⑥5S実行の工夫、改善ができてきているか	製造現場リーダーにヒアリング	1	5Sを自ら進んでやる雰囲気が出てきた。				
		製造現場リーダーにヒアリング	2	5S初期清掃レベルを上げて実行の工夫をしている。				
		製造責任者にヒアリング	3	5Sパトロール等の工夫がされている。				
		製造責任者にヒアリング	4	全員の知恵で実行方法を改善し達成目標を高めている。				
		生産技術者にヒアリング	5	外部間や他社に誇れる5S手法ができた。				

3職場の地球環境はどうか	⑦職場環境の把握と重み評価はできているか	製造現場リーダーにヒアリング	1	職場環境改善が理解されるようになった。				
		製造現場リーダーにヒアリング	2	職場環境の環境側面、評価を実行している。				
		製造現場リーダーにヒアリング	3	環境改善重点テーマを分析結果から定めている。				
		製造責任者にヒアリング	4	環境法規制を含め環境側面の把握ができています。				
		工場長にヒアリング	5	環境の把握が環境改善実行計画に適切に連携している。				
	⑧職場環境の改善計画はできているか	製造現場リーダーにヒアリング	1	環境改善の重点テーマが絞られた。				
		製造現場リーダーにヒアリング	2	環境改善実行計画の優先順位が決められた。				
		製造現場リーダーにヒアリング	3	環境改善重点項目の実行計画が作成され全員が理解できている。				
		製造責任者にヒアリング	4	環境改善の成果が実感として得られるようになった。				
		工場長にヒアリング	5	環境改善実行計画は実行フォローと連携し効果を上げている。				
	⑨職場環境改善は実行されているか	製造現場リーダーにヒアリング	1	環境改善の方向性は見えてきた。				
		製造現場リーダーにヒアリング	2	環境改善の重点テーマは実行できた。				
		製造現場リーダーにヒアリング	3	環境改善の重点テーマは達成されている。				
		製造責任者にヒアリング	4	環境改善の目標はほぼ達成されている。				
		工場長にヒアリング	5	環境改善は実行され、目標を達成し、次の目標に反映されている。				